



Organisme belge d'Accréditation  
Belgische Accreditatieinstelling  
Belgische Akkreditierungsstelle  
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Annexe au certificat d'accréditation  
Bijlage bij accreditatiecertificaat  
Annex to the accreditation certificate  
Beilage zur Akkreditierungszertifikat

# 646-TEST

EN ISO/IEC 17025:2017

Version / Versie / Version / Fassung	4
Validité / Geldigheidsperiode / Validity / Gültigkeitsdauer	2022-09-10 - 2027-09-09

**Maureen Logghe**

La Présidente du Bureau d'Accréditation  
Voorzitster van het Accreditatiebureau  
Chair of the Accreditation Board  
Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

L'accréditation est délivrée à / De accreditatie werd uitgereikt aan  
The accreditation is granted to / Die akkreditierung wurde erteilt für:

**Inspection and Expertise Belgium Labs sa  
IEB LABS sa  
Rue de la Roche 7  
1470 Genappe**

Code interne	Echantillon soumis à essai	Caractéristique mesurée	Référence de la méthode d'essai / Principe de la méthode ou équipement
P - Essais de traction suivant ASTM E8_E8M - ASTM A370 & ASME IX; P - Essais de traction suivant ISO 6892-1	Matériaux métalliques et assemblages soudés	Limite d'élasticité Résistance à la traction Contrainte sous allongement Allongement après rupture Allongement réparti Striction Gamme de force < à 400 kN	NBN EN ISO 6892-1 ASTM E8/E8M ASME IX
P - Essais de pliage suivant NBN EN ISO & ASME IX	Matériaux métalliques et assemblages soudés	Détection et mesure de défauts (dimensions, quantité) Acceptation suivant critères	NBN EN ISO 5173 ASTM E290 ASME IX
P - Essais de résilience suivant NBN EN ISO 148-1 & ASTM E23	Matériaux métalliques et assemblages soudés	Energie absorbée (<360 J), Expansion latéral (mm) aspect de la rupture (- 196°C à Temp amb)	NBN EN ISO 148-1 ASTM E23 ASME IX
P - Essais d'aplatissement suivant NBN EN ISO 8492 & ASTM A530 ASTM A999	Matériaux métalliques et assemblages soudés	Détection et mesure de défauts (dimensions, quantité) Acceptation suivant critères	NBN EN ISO 8492 ASTM A530/A530M ASTM A999/A999M
P - Essais de texture-rabattement NBN EN ISO 9017 & ASME IX	Assemblages soudés	Détection et mesure de défauts (dimensions, quantité) Acceptation suivant critères	NBN EN ISO 9017 ASME IX
P - Duretés Brinell suivant NBN EN ISO 6506-1 et ASTM E10	Matériaux métalliques et assemblages soudés	HBW 2.5/62.5 HBW 2.5/187.5	NBN EN ISO 6506-1 ASTM E10
P - Dureté Vickers suivant NBN EN ISO 6507-1 et ASTM E92	Matériaux métalliques et assemblages soudés	HV1 HV5 HV10 HV30	NBN EN ISO 6507-1 ASTM E92
P - Duretés Rockwell B & C suivant NBN EN ISO 6508-1 et ASTM E18	Matériaux métalliques et assemblages soudés	HRB HRC	NBN EN ISO 6508-1 ASTM E18
P - Macrographies suivant NBN EN ISO 17639 - ASTM E340 - ASTM E381 - ASME IX	Assemblages soudés	Détection et mesure de défauts (dimensions, quantité) Acceptation suivant critères	NBN EN ISO 17639 ASTM E340 ASTM E381 ASME IX
P - contrôle micrographique + taille de grain ASTM E112	Matériaux métalliques	Microstructure Taille de grain	NBN EN ISO 17639 ASTM E3 ASTM E112
Test de corrosion Practice A suivant ASTM A262	Matériaux métalliques	Structure	ASTM A262
Test de corrosion Practice E suivant ASTM A262	Matériaux métalliques	Détection et mesure de défauts (dimensions, quantité) Acceptation suivant critères	ASTM A262
Test de corrosion suivant EN ISO 3651-2	Matériaux métalliques	Détection et mesure de défauts (dimensions, quantité) Acceptation suivant critères	EN ISO 3651-2 Méthode A et méthode B
P - Tests de corrosion suivant NBN EN ISO 3651-1 ASTM A 262 Practice C (perte de masse)	Matériaux métalliques	Vitesse de corrosion Perte de masse	ASTM A262 practice C / NBN EN ISO 3651-1
P - Tests de corrosion suivant ASTM G48 - Methode A	Matériaux métalliques	Vitesse de corrosion Perte de masse détection et mesure de piqûres	ASTM G48 méthode A